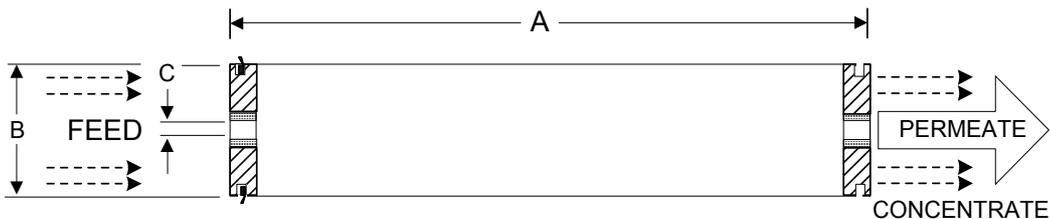


低压高脱盐反渗透复合膜——YQS-8040

性能参数	产水量:	9 500 GPD / 36.0 m <sup>3</sup> /d
	脱盐率:	
	公称	99.5 %
	最低	99.0 %
膜元件类型	结构:	卷式
	膜材料:	芳香聚酰胺
	有效膜面积:	365 ft <sup>2</sup> / 33.9 m <sup>2</sup>
应用数据 <sup>1</sup>	最大运行压力:	600 psi / 4.14 MPa
	最大进水余氯浓度:	0 mg/L
	最高进水温度:	45 °C
	进水 pH 值范围:	3 – 10
	最大进水浊度:	1.0 NTU
	最大进水 SDI <sub>15</sub> :	5.0
	最大进水流量:	75 GPM / 17 m <sup>3</sup> /h
	最小浓水量与产水量比值:	5:1
	单支元件最大压力损失:	10 psi / 0.07 MPa
测试条件 <sup>2</sup>	1 500 mg/L, NaCl 水溶液	
	225 psi / 1.55 MPa	
	77 °F / 25 °C	
	15 % 回收率	
	pH = 6.5 – 7.0	



A, inches / mm	B, inches / mm	C, inches / mm
40.0/1016	7.89/200	1.125/28.6

注意：产水量的偏差范围在 -15、+20% 之内。每一支膜元件在出厂时均包含一个浓水密封圈、一个连接适配器以及相应的 O 型圈。全部膜元件均真空密封在聚乙烯塑料袋中并添加不大于 1.0 % 浓度的亚硫酸氢钠作为保护液。真空保护的膜元件最终贮存于纸箱中。

美国海德能公司确信所提供的全部信息和数据都是准确和有效的。但是由于我们无法控制用户的使用方法及其使用条件，因此这里所提供的信息和数据仅出于友好目的，不作为保证值。美国海德能公司不承担由于使用这些信息和数据而产生的后果或损害，用户应当自行确认美国海德能公司的膜元件对于其特定用途的适用性。

2014 年 1 月 15 日版

<sup>1</sup> 这里的限制条件是针对一般应用，为了保证膜元件的最佳性能和适用寿命。

<sup>2</sup> 测试数据是在测试系统稳定运行 30 分钟后取得的，以保证准确性。